Sistema Integrado de Mejora Continua Institucional	Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA Regional Arauca **INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN**	Versión: 01 Código: F08-6060-004 Página 1 de _2_

INFORMACIÓN GENERAL						
CODIGO PARA IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO: IE-GA-PI-01						
FECHA DE APLICACIÓN: 05 - 03 - 2024						
PROGRAMA DE FORMACIÓN: AUXILIAR FABRICACION METALMECANICA						
FICHA DE CARACTERIZACION: 2822944						
CENTRO: GESTIÓN Y DESARROLLO AGROINDUSTRIAL DE ARAUCA						
COMPETENCIA: 290202082 - Preparar operación de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos						
RESULTADOS DE APRENDIZAJE: 1. VERIFICAR EL ÁREA DE TRABAJO SEGÚN PROCEDIMIENTOS Y NORMATIVA DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO 2. ALISTAR EQUIPOS, HERRAMIENTAS E INSUMOS DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS						
CRITERIO DE EVALUACIÓN: **RAP 1:** CONSTATA QUE EL ÁREA DE TRABAJO CUMPLE CON REQUERIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO. COMPRUEBA QUE LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS CUMPLAN CON LOS REQUISITOS TÉCNICOS DE INSTALACIÓN Y UBICACIÓN **RAP 2:** DISPONE LOS EQUIPOS DE ACUERDO CON LOS PARÁMETROS Y MANUALES DE OPERACIÓN DE ESTE. VERIFICA EL ESTADO FÍSICO DEL ELECTRODO REVESTIDO DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO TÉCNICO SELECCIONA LAS HERRAMIENTAS Y EQUIPO REQUERIDO DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO TÉCNICO.						
EVIDENCIA:	DESEMPEÑO	X	PRODUCTO		CONOCIMIENTO	
NOMBRE DEL APRENDIZ:						
NOMBRE DEL INSTRUCTOR - TUTOR: OSCAR JAVIER ROA RUIZ						

LISTA DE CHEQUEO

La siguiente lista de chequeo es el resultado de la fase práctica de la capacitación y son los resultados que se logran alcanzar durante la práctica lograda en la capacitación.

ITEM	INDICADORES DE EVALUACIÓN	CUMPLE	
		SI	NO
1	Emplea los elementos de protección adecuados para el proceso de soldadura.		
2	Conecta el equipo de soldadura con todas sus partes.		
3	Arma el circuito eléctrico adecuado.		
4	Utiliza la pulidora teniendo en cuenta parámetros de seguridad.		
5	Realiza corte de material cumpliendo medidas.		
6	Alinea los materiales para soldar.		
7	Realiza cordones de soldadura longitudinales de buena calidad sin defectos en la soldadura.		

	parámetros de seguridad.		
8	Realiza corte, esmerilado y limpieza con pulidora teniendo en cuenta parámetros de seguridad.		
9	Realiza el ensamble a soldar alineando las piezas y fijándolas en su lugar por medio de puntos de soldadura.		
10	Realiza práctica con electrodo en una ballesta para crear y mantener el arco eléctrico.		
11	Realiza la técnica de soldeo sencilla para realizar el cordón de soldadura.		
12	Controla los parámetros de soldeo para generar un cordón de soldadura con calidad.		
13	Ajusta los parámetros de soldeo en el equipo de soldadura.		
14	Realiza unión soldada técnica de ornamentación y soldadura en filete para espesores delgados por medio de puntos de soldadura intermitentes y cordón estrecho.		
15	Realiza la limpieza del material de soldadura tan pronto suspende el arco eléctrico por medio de disco abrasivo, martillo y cepillo de alambre.		
16	Controla que en el material no valla a presentarse distorsiones.		
17	Desconecta los accesorios del equipo de soldadura.		
18	Realiza orden y aseo del área de trabajo.		